1. **惠阳区中医院病历室档案密集架项目询价需求货物清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 规格（mm） | 数量 | 单位 | 单价元 | 总价元 | 备注 |
| 1 | 六层双柱双面结构病历室档案密集架 | 1800\*2400 | 21.6 | 平方米 |  |  | 2组1列，5列 |
| 2 | 六层双柱单面结构病历室新增，1列 | 2400\*350\*2400 | 3 | 组 |  |  | 6层，3组1列，固定列 |
| 3 | 六层双柱双面结构病历新增档案密集架，1列 | 1800x2400 | 4.32 | 平方米 |  |  | 2组，1列，1列 |

1. **技术参数**

**1、结构要求**

（1）密集架主要由导轨、底盘、传动机构和架体（包括立柱、挂板、搁板、顶板、门板及侧护板）等零（部）件组合而成。

（2）架顶应设防尘装置，列与列之间应装有20mm厚特种抗老化橡塑磁性密封条，门面列和中间移动列分别装有锁具和制动装置，每组密集架闭合后可用总锁锁住，形成一个封闭的整体，各列移开后可单独制动，确保人员安全，底部应设防鼠、防倾倒装置。

（3）搁板、挂板可沿立柱自由调整高度。

**2、传动机构要求**

（1）传动机构、机械式自脱超越离合摇手体、多级速比1：6精制链轮等零（部）件组成。在负载情况下保持轻便、灵活、平稳，不得有失灵现象。

（2）摇手柄：圆盘或7字型摇把，手柄可折叠，摇动轻便，手柄摇动时能自动挂挡，密集架处于动或不动状态时，摇柄自行停于垂直位置。

（3）传动部件要求：

①传动轴：材料使用Φ20，45#冷拉实心圆钢，加工精度为3.2，经热处理调质，HB220-290。

②三合一轴承轮：集注铁滚轮，轴承，链轮于一体。不得用螺丝，电焊，铆钉等工艺连接。铁滚轮：采用高强度注铁滚轮，数控精加工成型，滚轮直径≧120mm。双边槽高度≧5mm,前后设计6根加强筋轮毂.与轨道接触面宽≧22mm。链轮：采用链轮为22齿45#钢，经锻压精密加工成型。轴承：采用E级双边调心轴承。三合一轴承轮具有高强度，不变形，抗氧化，承载能力大，摩擦阻力小，安装简单，易维护，结构紧凑等特点。（经载重实测手摇力度减轻30%）

③连接管：采用优质钢管，表面防腐处理。

④链条：采用Φ8.5，节距12.7mm摩托车滚子链条。

⑤紧固件为45#、Q235－A钢标准化零件。

**3、底盘要求**

底盘3.0mm厚优质热轧钢板采用分段焊接后整体组装式，连接牢固、运输、安装方便，底梁各段连接采用螺栓紧固，纵梁上按节距冲有矩形槽，底梁节与节之间中隔板三折弯成型两头冲有矩形槽，正面折弯宽98mm±2mm，在插立柱位置与纵梁连接，使底梁架体不扭曲、错位和变形。以供立柱插入后用螺栓紧固。滚轮横梁采用四折成形，确保在外力作用下无任何变形情况发生。底梁下部应装有防倒支架以防架体倾倒。底梁两端封头横梁与纵梁牢固焊接，在直角处上平面均焊上三角形加强板。

**4、轨道要求**

导轨采用20\*20mm实心方钢，实心方钢置于3mm厚钢板上，轨道镀锌，轨道板折弯成形，塞焊而成，分段连接，膨胀螺栓紧固于地面。轨道做预埋处理，方便书车书梯出入，防潮性能好，外形美观。

**5、立柱要求**

采用1.5mm厚优质冷轧钢板，六压筋一次成型，正面50mm压2根圆筋,双筋冲压仿生花纹图案，侧面39mm各压2根圆筋，立柱两面冲压可上、下调节的挂孔，孔距为53mm。成型立柱采用上、中、下三根连接横梁焊成整体，达到结构坚固合理、美观大方不变形。立柱下端直接插入底盘固定矩形孔内，通过螺栓紧固，立柱上端与顶板通过螺栓紧固，使立柱顶部形成整体，增强架体的整体刚性。

**6、搁板、挂板、挡棒要求**

（1）搁板：采用1.0mm厚优质冷轧钢板，九面八折弯一次成形，厚度为≧25mm，正面压制两组圆筋，每组压筋数3条。侧面压制一组圆筋，每组压筋数2条。压筋工艺确保搁板不变形，外形美观，结构新颖，刚性足，承重能力强，每层承重80KG。满负载24小时后挠曲度≤2mm，卸载后自动恢复。表面采用酸洗磷化后进行喷塑处理。

（2）挂板：采用1.0mm厚优质冷轧钢板冲压一次成型。挂板采用单边双挂钩，中间采用腰形拉伸翻边模 成型，并上下各压制一条126\*7mm加强筋。下端有四个搁板定位槽，使搁板嵌置于定位槽上。

（3）挡棒：采用0.8mm优质冷轧钢板，两头冲凹槽且带有防滑扣，模具冲压成型，折弯尺寸16\*14mm，C型状，增强其强度且能阻挡档案滑向另一侧，沿立柱垂直方向可以自由调整高度。

▲质量保证：提供省级或以上检测机构出具的带CMA、ilac-MRA、CNAS标识及可查验二维码的挡棒抽样检测报告，检测内容包括但不限于:①金属喷涂层理化性能涂层厚度60~130um；②耐腐蚀(中性盐雾试验)1500h达到10级；③耐腐蚀(乙酸盐雾试验)1500h达到10级；④家具涂层可迁移元素铅(Pb)、镉(Cd)、铬(Cr)、汞(Hg)、锑(Sb)、钡(Ba)、硒(Se)、砷(As)均未检出；⑤拉伸试验抗拉强度370~500MPa、上屈服强度≥235MPa、断后伸长率≥22%；⑥化学成分检测C≤0.22%、S≤0.035%、Mn≤1.40%、Si≤0.35%、P≤0.035%、Ni≤0.30%、Cr≤0.30%、Cu≤0.30%。检测结果必须符合GB/T 4336-2016《碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价 家具》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T 4767-2014《家具用钢构件》标准要求；同时提供在全国认证认可信息公共服务平台（http：//cx.cnca.cn）上查询的网页截图。

**7、侧护板、密封条、门板、顶板、防尘板、防鼠板要求**

（1）侧板：采用1.0mm厚优质冷轧钢板，前侧板采用上、中、下三段式组合，增大立面强度及冲击力，人性化设计，整体美观、结构合理、设计新颖。

（2）铝合金镶嵌式伸缩密封装条：每列之间有缓冲镶嵌式密封条，基座采用厚度1.0mm厚铝合金材质，使得密封条更加平直，维护方便,密封与防撞性能更好，采用抗老化橡胶密封条。

（3）门板：采用1.0mm厚优质冷轧钢板，门板正面四角采用数控转塔冲压仿生花纹图形。右门上装有密集架专用豪华锁。组装后缝隙均匀，锁定紧密，开启灵活。

（4）顶板：采用10.8mm厚优质冷轧钢板，经双面六折弯，使用螺栓紧固于立柱上端，四角对焊，使其成框架结构。

（5）防尘板：采用0.8mm厚优质冷轧钢板，具有耐高温、耐腐蚀、防尘、防静电等特性。

（6）防鼠板：采用0.8mm厚优质冷轧钢板，板体光滑表面经过防腐处理，坚硬、美观。

（7）防倾倒装置：底盘上装有防倾倒装置，采用4.0mm厚冷轧钢板冲压成型，钢性足不变形，该装置确保密集架在密集架运动过程中或静止状态下都能起到良好的防密集架倾倒的作用，从而确保人员、设备及财产安全。

**8、外观质量要求**

（1）密集架架体外观应精美、线条流畅、操作应轻便灵活、运行平稳，并应是组合装配，便于搬迁和拆卸。各零件、组合件表面应光滑平整，不得有尖角、凸起。

（2）颜色按用户要求，表面经静电喷粉，高温塑化处理，色泽应一致，喷涂无死角，漆面应均匀光滑、无划痕。